

3.2 АНАЛІЗ НЕОБХІДНОСТІ ТА ДОЦІЛЬНОСТІ РЕАЛІЗАЦІЇ ОКРЕМИХ ЗАХОДІВ ІНВЕСТИЦІЙНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

3.2.2.1 Реконструкція головних паропроводів ТЕЦ.

Мета здійснення заходу - підвищення надійності та приведення технічного стану головних паропроводів ТЕЦ до вимог ПТЕ та ТБ.

В процесі перевірки вузлів і деталей головних паропроводів ТЕЦ (інв.№02025 – станційні паропроводи високого тиску), виявлені наступні дефекти (акт № 4-03К/2016) по складових частинах головних паропроводів ТЕЦ:

Паровий колектор (збірка) ст.№3:

- має відхилення фактичного положення відносно геометричної вісі;
- має тріщини в зоні термічного впливу – кутового зварного з'єднання №40, стикового зварного з'єднання №38;
- має дефекти засувки: 2ПП-5, 3ПП-4 – розтріскування наплавленого металу тарілок; 2ПП-6 – тріщина на верхньому сидлі;

Паропровід перемикаючий №1:

- виявлено методом УЗД дефект металу згинів №177/178 та №178/179 у вигляді порожнин на 6.30 , 7.30 (висновок № 1144-1147 від 07.05.2013р. Лабораторія металів Білоцерківської ТЕЦ).

Паровий колектор (збірка) ст.№2:

- виявлено методом реплік дефект металу згину №204/210 – значне скупчення пор по межах і полю зерен. Мікропошкоджуваність металу відповідає балу 3. Границя міцності на підставі розрахунку на рівні $49,7 \text{ кгс/мм}^2$, що являється низькою для даного типу трубопроводу з наведеними вище характеристиками (технічний звіт №01/12-12 ПП «Енергоконтакт» від 7.12.2012р.)

Причини виникнення дефектів:

- Довготривалий термін експлуатації головних паропроводів ТЕЦ з 1971р. в умовах високих температур і тисків, напрацювання 352 925 годин.
- По згинах №177/178 та №178/179 апогей розвитку прихованого дефекту прокату при тривалій експлуатації в умовах високих температур.

Для усунення вказаних дефектів та з огляду на технічний стан проектом передбачається виконати реконструкцію головних паропроводів ТЕЦ з заміною труб, згинів, фасонних елементів трубопроводів, дефектних засувки та іншої арматури, опор, а саме:

- всі складові частини парового колектора ст.№3;
- згини №177/178 та №178/179 (Д=377x50) паропроводу перемикаючого №1;

- згину №204/210 (Д=219х32) при паровому колекторі ст.№2.

Загальний обсяг робіт з реконструкції головних паропроводів ТЕЦ становить 7285,92 тис. грн. згідно з проектом ТОВ "Укренергопром-3", м. Київ.

Роботи заплановано виконати за рахунок амортизаційних відрахувань.

Запланований термін виконання заходу – 3-4 кв. 2017 р.

ДОДАТОК 1
Документи для обґрунтування заходів інвестиційної програми
ПРАТ «БІЛОЦЕРКІВСЬКА ТЕЦ» на 2017 рік.

- Стисле обґрунтування необхідності проведення робіт
- Обґрунтування необхідних обсягів фінансування (документи)

Погоджено:
ПРАТ «БІЛОЦЕРКІВСЬКА ТЕЦ»



В.В. Кривенко

Реконструкція головних паропроводів ПРАТ "БІЛОЦЕРКІВСЬКА ТЕЦ"

Замовник: ПРАТ «БІЛОЦЕРКІВСЬКА ТЕЦ»

Робочий проект

008-781-16 РП/105-р. – ТХ.3

Директор



І.В. Колядюк

Головний інженер
проекту



О.Ф. Рау

2016